

BRZ14-热力除氧器

- 材质：碳钢、不锈钢
- 功能：用于除去锅炉给水中的氧气和二氧化碳
(水中氧气含量低于 0.05ppm)
- 表面处理：耐温型油漆
- 介质：蒸汽/冷凝水
- 压力等级：0.35bar
- 设计温度：120°C
- 供货：除氧器系统整体提供，客户仅需现场连接
进出口管道即



工作原理：

热力除氧即用蒸汽来加热给水，提高水的温度至 104°C，且使水面上蒸汽的分压力逐步增大，而溶解气体的分压力则渐渐降低，溶解于水中的气体就不断逸出，当水被加热至相应压力下的饱和温度时，水面上全部是水蒸汽，溶解气体的分压力为零，水不再具有溶解气体的能力，亦即溶解于水中的气体，包括氧气均可被除去。

特点：

- 1、全不锈钢内件结构，无腐蚀。
- 2、罐式设计，耐水锤，使用寿命长，维护少。
- 3、专业热力除氧头设计，确保汽水混合均匀，提高了换热效率。
- 4、辅助的蒸汽喷射加热，防止罐体热量损失，确保水温控制在 104°C。
- 5、最大限度利用冷凝水和锅炉排污中回收热量。
- 6、非压力容器设计，无需定期检验，也可提供压力容器设计。
- 7、可以提供 PLC 控制系统，运行稳定，高效。提供 model-bus 通讯，与锅炉房监控系统联网。
- 8、配套德国 ARI 阀门：电动调节阀，波纹管截止阀，全启式安全阀，蒸汽喷射头，过滤器，不锈钢球阀，破真空阀，排气阀。
- 9、可以提供补水控制系统，包括补水泵，补水调节阀，液位控制。
- 10、可定制除氧器的其他功能。

系统组成：

- 1、碳钢/不锈钢 304/316 除氧头
- 2、碳钢/不锈钢 304/316 除氧器罐体
- 3、蒸汽喷射加热系统
- 4、补水及液位控制系统（可以包含补水泵）
- 5、排气阀、破真空阀、安全阀、压力表、温度表
- 6、冷凝水进水，溢流、排污和出水阀门
- 7、PLC 触摸屏控制柜

压力、温度限制：

注：除氧器内部压力不应超过 0.35bar

本体设计条件	0.3MPa
PMA 最大允许压力	2bar
TMA 最大允许温度	120°C
最小允许温度	0°C
PMO 最大工作压力	0.2bar
TMO 最大工作温度	104°C
最小工作温度	0°C
设计最大冷态水压试验压力	4bar

尺寸/重量 (近似 mm/kg):

型号	尺寸 (mm)				运行重量 (kg)	有效容积 (L)	除氧量 (L/h)	除氧温度 (°C)
	D	L0	L1	H				
32Z14-111	1600	2500	3300	2250	6920	5000	10000	104
32Z14-112	1800	3100	4000	2450	10480	8000	16000	104
32Z14-113	2000	3200	4200	2650	13280	10000	20000	104
32Z14-114	2200	4000	5100	2850	19050	15000	30000	104
32Z14-115	2200	5250	6350	2850	24500	20000	40000	104

注：以上为标准产品尺寸，可按要求定制，详情请咨询我司。

PLC 控制系统：

除氧器配套的 PLC 控制系统由西门子工业级中文界面彩色液晶触摸屏、控制箱、磁翻转液位计及温度传感器组成。精确控制除氧器水温，除氧器水位，补水水泵（可选）并采集除氧器水位、温度等参数显示在液晶触摸显示屏上。系统可提供水温，水位，控制阀故障，水泵故障（可选）报警，并提供排除方案，可通过图表显示和查询报警记录。

除氧器控制箱在系统出现超限报警时发出声光报警提醒操作工注意，当人工按下复位按钮后报警音停止，报警指示灯则当实际报警信号消除后熄灭。

除氧器控制箱可通过 RS-485 MPI 通讯方式向中央控制台开放数据，中控系统可通过 MPI 协议读取除氧器控制箱采集到的数据，并且可以通过协议对控制器内部的设定参数进行调整。

